



**Заготовки для  
твердосплавных  
фрез и сверл**

# Заготовки для твердосплавных фрез и сверл

## Сорта и технические характеристики

Сплав АКЕ РУС	Сплав ISO	Содержание карбида, вольфрама, WC, %	Содержание кобальта, Co, %	Размер зерна	Твердость по Роквеллу, HRA	Предел прочности при изгибе, Н/мм <sup>2</sup>	Плотность, г/см <sup>3</sup>
WHF25U	K20-K30	88,00	12,00	Ультрамелкий	92,60	4200,00	14,17
WHF30U	K30-K40	90,00	10,00	Ультрамелкий	93,00	4000,00	14,40
WHF08U	K20-K30	92,00	8,00	Ультрамелкий	93,50	3800,00	14,65
WHF06U	K05-K10	94,00	6,00	Ультрамелкий	94,50	>3500,00	14,80
WHF30S	K30-K40	90,00	10,00	Субмикронный	92,0-92,3	≥4000,00	14,37
WHF25S	K20-K30	88,00	12,00	Субмикронный	91,80	≥3800,00	14,15

### Ultrafine Grain



WHF25U: Высокая эффективность при высокоскоростной обработке. Подходит для титановых сплавов, жаропрочной стали, нержавеющей стали, закаленной стали, серого литейного чугуна, стекловолокна и металлопластика. Твердость обрабатываемого материала 50 – 55 HRC.

WHF30U: Для высокоскоростной обработки закаленной стали, титановых сплавов, нержавеющей стали и сплавов на основе никеля, особенно для концевых фрез применяемых в точной электронной промышленности. Твердость обрабатываемого материала 55 – 60 HRC.

WHF08U: Для очень износостойких и жаропрочных материалов, сплавов на основе никеля и композитных материалов. Подходит для высокоскоростной обработки. Рекомендуется для изготовления фрез и сверл. Твердость обрабатываемого материала ≥ 65 HRC.

WHF06U: Для механической обработки углеволокна, древесины, пластика, графита и алюминиево-магниевого сплава. Рекомендуется для изготовления фрез. Твердость обрабатываемого материала ≥ 65 HRC.

### Submicron Grain



WHF30S: Для углеродной стали, чугуна, низколегированный титан или сплавов на основе никеля. Рекомендуется для концевых фрез, метчиков, спиральных сверл и оружейных сверл. Твердость обрабатываемого материала 40 – 45 HRC.

WHF25S: Для серого литейного чугуна и литейных сталей. Рекомендуется для изготовления сверл и концевых фрез. Твердость обрабатываемого материала 30 – 40 HRC.

Размер зерна твердого сплава (um)	Классификация
0.2-0.5	Ultrafine
0.5-0.8	Submicron