

ТВЕРДОСПЛАВНОЙ ОСЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ



GREEN TOOLS



Современное производство и сервис твердосплавного инструмента в Санкт-Петербурге

Компания GREEN TOOLS производит и восстанавливает монолитный твердосплавный инструмент на высокоточном оборудовании.

Высокая жесткость оборудования и применение прецизионного заточного инструмента позволяет добиться максимально повторяемости производимого инструмента на каждой партии.

Контроль качества осуществляется 3-х осевой измерительной машиной.

Наша компания осуществляет восстановление геометрических параметров и режущих свойств инструмента.

Восстановленный инструмент имеет ресурс свыше 90% от первоначального при стоимости восстановления 30-40%% от нового. Допускается переточка 3-5 раз, что на 20-30 %% снижает затраты на инструментальное обеспечение производства.

gt-tools.shop
info@gttools.ru
8 800 333-32-93

Содержание:

Условные обозначения

3

Обзор программы

4

Твердосплавные фрезы

5-29

Твердосплавные сверла

30-34

Применение



врезное
фрезерование



фрезерование
пазов



вихревое
фрезерование



фрезерование
уступов



профильное
фрезерование



Длина



короткая



средняя



длинная



сверх-
длинная

Тип обработки

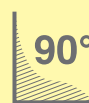


черновое
фрезерование



чистовое
фрезерование

Форма режущих кромок



острая



с фаской



с полным
радиусом

Количество режущих зубов



2



3



4



5



6-10

Покрывтие

TiN

TiAlN

CrAlN

Обзор программы



info@gttools.ru | 8 800 333-32-93



gt-tools.shop

Описание	GT серия	Z	Применяемость					
			P	M	K	S	N	H
Универсальная стандартная серия угол 30°	GTMF.2001	2						
Универсальная стандартная серия угол 30°	GTMF.2002	3						
Универсальная длинная серия угол 30°	GTMF.2003	4						
Универсальная стандартная серия угол 30°	GTMF.2004	4						
Универсальная короткая серия угол 30°	GTMF.2005	3						
Универсальная короткая серия угол 30°	GTMF.2006	4						
Универсальная сфера стандартная серия угол 30°	GTMF.4001	2						
Универсальная сфера стандартная серия угол 30°	GTMF.4002	4						
Универсальная сверхдлинная серия угол 30°	GTMF.2007	4						
Универсальная сфера длинная/сверхдлинная серия угол 30°	GTMF.4003	4						
Универсальная с сегментацией стандартная серия угол 30°	GTMR.2001	3						
Универсальная длинная серия многозубая угол 55°	GTMF.1001	6-8						
Длинная серия угол 45° по алюминию. Без покрытия.	GTMF.1002	2						
Универсальная сфера длинная серия угол 30°	GTMF.4004	2						
Фреза универсальная 3-х зубая стандартная серия, угол 38°	GTMF.2008	3						
Фреза универсальная 4-х зубая стандартная серия, угол 38°	GTMF.2009	4						
Фреза универсальная 5-ти зубая длинная серия, угол 38°	GTMF.2010	5						
Фреза универсальная черновая 4-х зубая стандартная серия, угол 38°	GTMR.2002	4						
Фреза универсальная 3-х зубая стандартная серия, угол 45°	GTMF.2011	3						
Фреза универсальная 4-х зубая стандартная серия, угол 45°	GTMF.2012	4						
Фреза универсальная черновая 4-х зубая стандартная серия, угол 45°	GTMR.2003	4						
Фреза фасочная 4-х зубая 90°	GTMC.6001	4						
Фреза фасочная 4-х зубая 60°	GTMC.6002	4						
Фреза фасочная 4-х зубая 120°	GTMC.6003	4						
Фреза гравировальная однозубая 60°	GTMC.6004	1						
Сверло стандартное без СОЖ, 3D	GTDD.1001							
Сверло стандартное с СОЖ, 3D	GTDW.1002							
Сверло стандартное с СОЖ, 5D	GTDW.1003							
Сверло стандартное с СОЖ, 8D	GTDW.1004							
Сверло под резьбу без СОЖ, 3D	GTDD.1001							

Покрывтие / Материал

TiN	TiAlN	CrAlN
P K	P K M S H	M S

Обрабатываемый материал

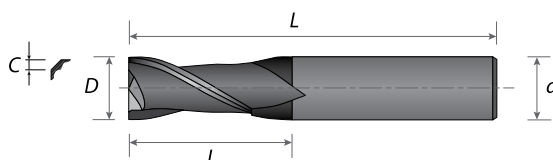
P - сталь
 M - нержавеющая сталь
 K - чугун
 N - цветные металлы
 S - жаропрочные и титановые сплавы
 H - закаленная сталь

рекомендовано
 ограниченное применение

Универсальная стандартная серия GTMF.2001

угол спирали 30°

D _{e8}	d _{h6}	l _{max}	L	Z	C	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3	6	7	57	2	0.10	GTMF.2001.00300	N	T	C
4	6	11	57	2	0.10	GTMF.2001.00400	N	T	C
5	6	13	57	2	0.10	GTMF.2001.00500	N	T	C
6	6	13	57	2	0.10	GTMF.2001.00600	N	T	C
8	8	19	63	2	0.20	GTMF.2001.00800	N	T	C
10	10	22	72	2	0.20	GTMF.2001.01000	N	T	C
12	12	26	83	2	0.30	GTMF.2001.01200	N	T	C
14	14	26	83	2	0.30	GTMF.2001.01400	N	T	C
16	16	32	92	2	0.30	GTMF.2001.01600	N	T	C
18	18	32	92	2	0.30	GTMF.2001.01800	N	T	C
20	20	38	104	2	0.30	GTMF.2001.02000	N	T	C



info@gttools.ru | 8 800 333-32-93



gt-tools.shop

Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTMF.2001.02000T

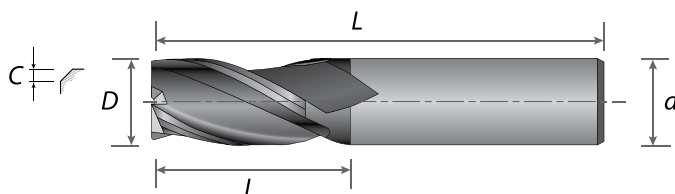
Универсальная стандартная серия

GTMF.2002

угол спирали 30°



D _{e8}	d _{h6}	l _{max}	L	Z	C	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3	6	7	57	3	0.10	GTMF.2002.00300	N	T	C
4	6	11	57	3	0.10	GTMF.2002.00400	N	T	C
5	6	13	57	3	0.10	GTMF.2002.00500	N	T	C
6	6	13	57	3	0.10	GTMF.2002.00600	N	T	C
8	8	19	63	3	0.20	GTMF.2002.00800	N	T	C
10	10	22	72	3	0.20	GTMF.2002.01000	N	T	C
12	12	26	83	3	0.30	GTMF.2002.01200	N	T	C
14	14	26	83	3	0.30	GTMF.2002.01400	N	T	C
16	16	32	92	3	0.30	GTMF.2002.01600	N	T	C
18	18	32	92	3	0.30	GTMF.2002.01800	N	T	C
20	20	38	104	3	0.30	GTMF.2002.02000	N	T	C



Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

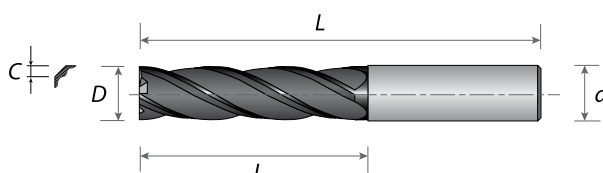
Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTMF.2002.01800T

Универсальная длинная серия GTMF.2003

угол спирали 30°

D _{e8}	d _{h6}	l _{max}	L	Z	C	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3	3	19	63	4	0.05	GTMF.2003.00300	N	T	C
4	4	19	63	4	0.10	GTMF.2003.00400	N	T	C
5	5	20	63	4	0.10	GTMF.2003.00500	N	T	C
6	6	28	76	4	0.10	GTMF.2003.00600	N	T	C
8	8	28	76	4	0.20	GTMF.2003.00800	N	T	C
10	10	32	90	4	0.20	GTMF.2003.01000	N	T	C
12	12	45	100	4	0.30	GTMF.2003.01200	N	T	C
14	14	50	100	4	0.30	GTMF.2003.01400	N	T	C
16	16	56	110	4	0.30	GTMF.2003.01600	N	T	C
18	18	60	125	4	0.30	GTMF.2003.01800	N	T	C
20	20	60	125	4	0.30	GTMF.2003.02000	N	T	C



Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTMF.2003.01000C

info@gttools.ru | 8 800 333-32-93



gt-tools.shop

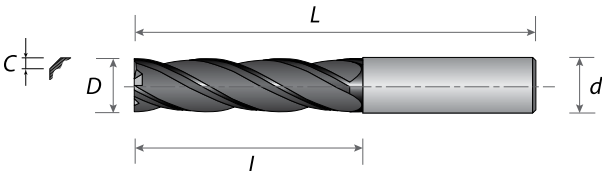
Универсальная стандартная серия

GTMF.2004

угол спирали 30°



D _{e8}	d _{h6}	l _{max}	L	Z	C	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3	6	9	57	4	0.10	GTMF.2004.00300	N	T	C
4	6	11	57	4	0.10	GTMF.2004.00400	N	T	C
5	6	13	57	4	0.10	GTMF.2004.00500	N	T	C
6	6	16	57	4	0.10	GTMF.2004.00600	N	T	C
8	8	20	63	4	0.20	GTMF.2004.00800	N	T	C
10	10	22	72	4	0.20	GTMF.2004.01000	N	T	C
12	12	26	83	4	0.30	GTMF.2004.01200	N	T	C
14	14	32	83	4	0.30	GTMF.2004.01400	N	T	C
16	16	32	92	4	0.30	GTMF.2004.01600	N	T	C
18	18	38	92	4	0.30	GTMF.2004.01800	N	T	C
20	20	38	104	4	0.30	GTMF.2004.02000	N	T	C



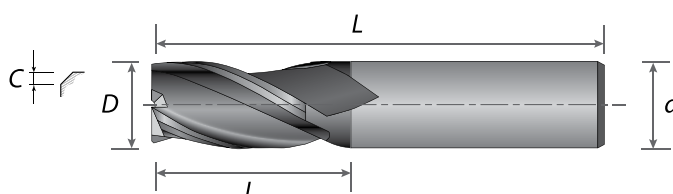
Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTMF.2004.01800T

угол спирали 30°

D _{e8}	d _{h6}	L _{max}	L	Z	C	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3	6	5	38	3	0.10	GTMF.2005.00300	N	T	C
4	6	7	38	3	0.10	GTMF.2005.00400	N	T	C
5	6	8	38	3	0.10	GTMF.2005.00500	N	T	C
6	6	8	38	3	0.10	GTMF.2005.00600	N	T	C
8	8	11	43	3	0.20	GTMF.2005.00800	N	T	C
10	10	13	50	3	0.20	GTMF.2005.01000	N	T	C
12	12	15	55	3	0.30	GTMF.2005.01200	N	T	C
14	14	14	75	3	0.30	GTMF.2005.01400	N	T	C
16	16	16	82	3	0.30	GTMF.2005.01600	N	T	C
18	18	18	84	3	0.30	GTMF.2005.01800	N	T	C
20	20	20	92	3	0.30	GTMF.2005.02000	N	T	C



info@gttools.ru | 8 800 333-32-93



gt-tools.shop

Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

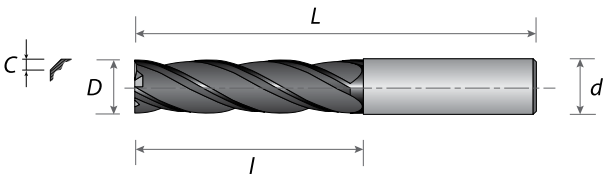
Пример для размещения заказа:
GTMF.2005.01000C

Универсальная короткая серия **GTMF.2006**

угол спирали 30°



D _{e8}	d _{h6}	l _{max}	L	Z	C	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3	6	5	38	4	0.10	GTMF.2006.00300	N	T	C
4	6	7	38	4	0.10	GTMF.2006.00400	N	T	C
5	6	8	38	4	0.10	GTMF.2006.00500	N	T	C
6	6	8	38	4	0.10	GTMF.2006.00600	N	T	C
8	8	11	43	4	0.20	GTMF.2006.00800	N	T	C
10	10	13	50	4	0.20	GTMF.2006.01000	N	T	C
12	12	15	55	4	0.30	GTMF.2006.01200	N	T	C
14	14	14	75	4	0.30	GTMF.2006.01400	N	T	C
16	16	16	82	4	0.30	GTMF.2006.01600	N	T	C
18	18	18	84	4	0.30	GTMF.2006.01800	N	T	C
20	20	20	92	4	0.30	GTMF.2006.02000	N	T	C



Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

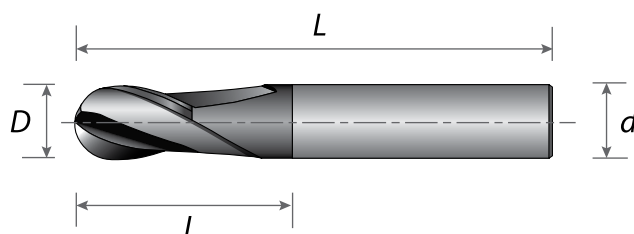
Пример для размещения заказа:
GTMF.2006.01800T



Универсальная сфера стандартная серия GTMF.4001

угол спирали 30°

D _{e8}	d _{h6}	l _{max}	L	Z	R	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3	3	7	57	2	1.5	GTMF.4001.00300	N	T	C
4	4	11	57	2	2.0	GTMF.4001.00400	N	T	C
5	5	13	57	2	2.5	GTMF.4001.00500	N	T	C
6	6	13	57	2	3.0	GTMF.4001.00600	N	T	C
8	8	19	63	2	4.0	GTMF.4001.00800	N	T	C
10	10	22	72	2	5.0	GTMF.4001.01000	N	T	C
12	12	26	83	2	6.0	GTMF.4001.01200	N	T	C
14	14	26	83	2	7.0	GTMF.4001.01400	N	T	C
16	16	32	92	2	8.0	GTMF.4001.01600	N	T	C
18	18	32	92	2	9.0	GTMF.4001.01800	N	T	C
20	20	38	104	2	10.0	GTMF.4001.02000	N	T	C



Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTMF.4001.01000C

info@gttools.ru | 8 800 333-32-93



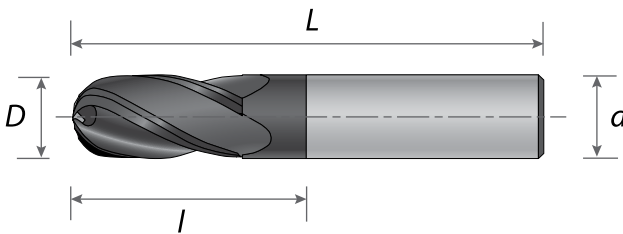
gt-tools.shop

Универсальная сфера стандартная серия GTMF.4002

угол спирали 30°



D _{e8}	d _{h6}	l _{max}	L	Z	R	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3	6	7	57	4	1.5	GTMF.4002.00300	N	T	C
4	6	11	57	4	2.0	GTMF.4002.00400	N	T	C
5	6	13	57	4	2.5	GTMF.4002.00500	N	T	C
6	6	13	57	4	3.0	GTMF.4002.00600	N	T	C
8	8	19	63	4	4.0	GTMF.4002.00800	N	T	C
10	10	22	72	4	5.0	GTMF.4002.01000	N	T	C
12	12	26	83	4	6.0	GTMF.4002.01200	N	T	C
14	14	26	83	4	7.0	GTMF.4002.01400	N	T	C
16	16	32	92	4	8.0	GTMF.4002.01600	N	T	C
18	18	32	92	4	9.0	GTMF.4002.01800	N	T	C
20	20	38	104	4	10.0	GTMF.4002.02000	N	T	C



Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки
			 R±0,02	

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN	■	■	■	■	■	■
TiAlN	■	■	■	■	■	■
CrAlN	■	■	■	■	■	■

Пример для размещения заказа:
GTMF.4002.01800T

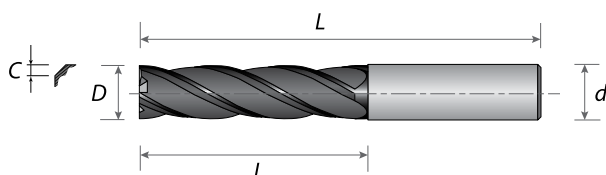
info@gttools.ru | 8 800 333-32-93



gt-tools.shop

угол спирали 30°

D _{e8}	d _{h6}	l _{max}	L	Z	C	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3	3	25	75	4	-	GTMF.2007.00300	N	T	C
4	4	31	75	4	0.10	GTMF.2007.00400	N	T	C
5	5	31	100	4	0.10	GTMF.2007.00500	N	T	C
6	6	38	100	4	0.10	GTMF.2007.00600	N	T	C
8	8	41	100	4	0.20	GTMF.2007.00800	N	T	C
10	10	45	100	4	0.20	GTMF.2007.01000	N	T	C
12	12	75	150	4	0.30	GTMF.2007.01200	N	T	C
14	14	75	150	4	0.30	GTMF.2007.01400	N	T	C
16	16	75	150	4	0.30	GTMF.2007.01600	N	T	C
18	18	75	150	4	0.30	GTMF.2007.01800	N	T	C
20	20	75	150	4	0.30	GTMF.2007.02000	N	T	C



info@gttools.ru | 8 800 333-32-93



gt-tools.shop

Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN	■	■	■	■	■	■
TiAlN	■	■	■	■	■	■
CrAlN	■	■	■	■	■	■

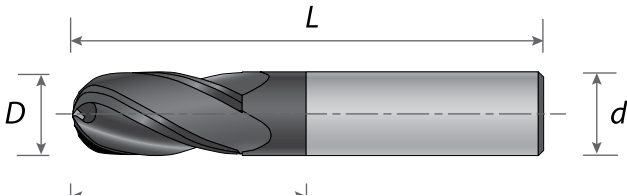
Пример для размещения заказа:
GTMF.2007.01000C

Универсальная сфера сверхдлинная серия **GTMF.4003**

угол спирали 30°



D _{e8}	d _{h6}	l _{max}	L	Z	R	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3	3	20	75	4	1.5	GTMF.4003.00300	N	T	C
4	4	25	75	4	2.0	GTMF.4003.00400	N	T	C
5	5	30	75	4	2.5	GTMF.4003.00500	N	T	C
6	6	30	75	4	3.0	GTMF.4003.00600	N	T	C
8	8	40	100	4	4.0	GTMF.4003.00800	N	T	C
10	10	40	100	4	5.0	GTMF.4003.01000	N	T	C
12	12	45	125	4	6.0	GTMF.4003.01200	N	T	C
16	16	32	125	4	8.0	GTMF.4003.01600	N	T	C
18	18	38	150	4	9.0	GTMF.4003.01800	N	T	C
20	20	56	150	4	10.0	GTMF.4003.02000	N	T	C



Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTMF.4003.001800T

info@gtools.ru | 8 800 333-32-93

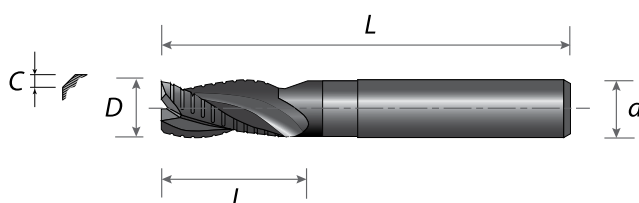


gt-tools.shop

Универсальная с сегментацией стандартная серия GTMR.2001

угол спирали 30°

D _{h11}	d _{h6}	l _{max}	L	Z	C	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
6	6	13	57	3	0.10	GTMR.2001.00600	N	T	C
8	8	19	63	3	0.20	GTMR.2001.00800	N	T	C
10	10	22	72	3	0.20	GTMR.2001.01000	N	T	C
12	12	26	83	3	0.30	GTMR.2001.01200	N	T	C
14	14	26	83	3	0.30	GTMR.2001.01400	N	T	C
16	16	32	92	3	0.30	GTMR.2001.01600	N	T	C
20	20	38	104	3	0.30	GTMR.2001.02000	N	T	C



Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTMR.2001.001000C

info@gttools.ru | 8 800 333-32-93



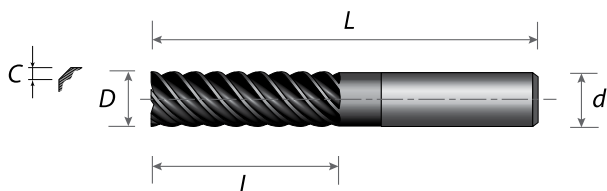
gt-tools.shop

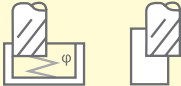
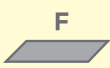
Универсальная длинная серия многозубая **GTMF.1001**

угол спирали 55°



D _{e8}	d _{h6}	l _{max}	L	Z	C	Маркировка GT	TiAlN
6	6	20	65	6	0.15	GTMF.1001.00600	T
8	8	25	70	6	0.15	GTMF.1001.00800	T
10	10	30	80	6	0.15	GTMF.1001.01000	T
12	12	45	100	6	0.15	GTMF.1001.01200	T
14	14	45	100	6	0.15	GTMF.1001.01400	T
16	16	50	110	6	0.20	GTMF.1001.01600	T
18	18	50	110	8	0.20	GTMF.1001.01800	T
20	20	60	125	8	0.20	GTMF.1001.02000	T
25	25	70	135	8	0.20	GTMF.1001.02500	T



Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки
				

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

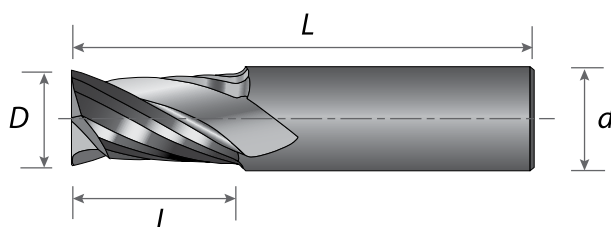
Пример для размещения заказа:
GTMF.1001.01000T

Длинная серия по алюминию. Без покрытия.

GTMF.1002

угол спирали 45°

D _{e8}	d _{h6}	l _{max}	L	Z	Маркировка GT
3	3	25	75	2	GTMF.1002.00300
4	4	31	75	2	GTMF.1002.00400
5	5	30	75	2	GTMF.1002.00500
6	6	38	100	2	GTMF.1002.00600
8	8	41	100	2	GTMF.1002.00800
10	10	45	100	2	GTMF.1002.01000
12	12	75	150	2	GTMF.1002.01200
14	14	75	150	2	GTMF.1002.01400
16	16	75	150	2	GTMF.1002.01600
18	18	75	150	2	GTMF.1002.01800
20	20	75	150	2	GTMF.1002.02000



info@gttools.ru | 8 800 333-32-93



gt-tools.shop

Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

Без покрытия

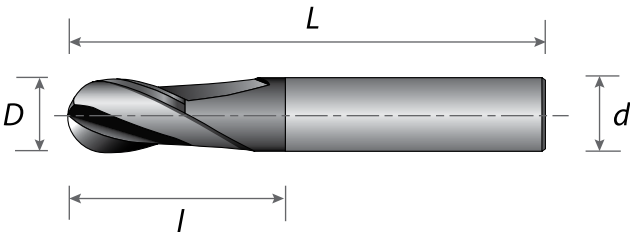
Пример для размещения заказа:
GTMF.1002.00600

Универсальная сфера длинная серия **GTMF.4004**

угол спирали 30°



D _{e8}	d _{h6}	l _{max}	L	Z	R	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3	6	19	63	2	1.5	GTMF.4004.00300	N	T	C
4	6	19	63	2	2.0	GTMF.4004.00400	N	T	C
5	6	30	75	2	2.5	GTMF.4004.00500	N	T	C
6	6	30	75	2	3.0	GTMF.4004.00600	N	T	C
8	8	30	75	2	4.0	GTMF.4004.00800	N	T	C
10	10	32	90	2	5.0	GTMF.4004.01000	N	T	C
12	12	45	100	2	6.0	GTMF.4004.01200	N	T	C
14	14	50	100	2	7.0	GTMF.4004.01400	N	T	C
16	16	56	110	2	8.0	GTMF.4004.01600	N	T	C
18	18	60	125	2	9.0	GTMF.4004.01800	N	T	C
20	20	60	125	2	10.0	GTMF.4004.02000	N	T	C



Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

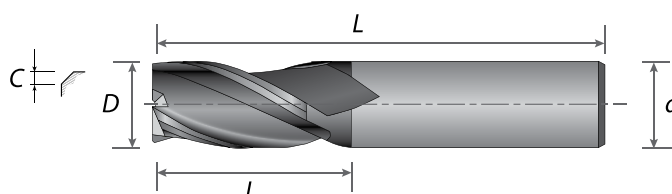
Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTMF.4004.01000C

Универсальная стандартная серия GTMF.2008

угол спирали 38°

D _{e8}	d _{h6}	l _{max}	L	Z	C	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3	6	7	57	3	0.10	GTMF.2008.00300	N	T	C
4	6	11	57	3	0.10	GTMF.2008.00400	N	T	C
5	6	13	57	3	0.10	GTMF.2008.00500	N	T	C
6	6	13	57	3	0.10	GTMF.2008.00600	N	T	C
8	8	19	63	3	0.20	GTMF.2008.00800	N	T	C
10	10	22	72	3	0.20	GTMF.2008.01000	N	T	C
12	12	26	83	3	0.30	GTMF.2008.01200	N	T	C
14	14	26	83	3	0.30	GTMF.2008.01400	N	T	C
16	16	32	92	3	0.30	GTMF.2008.01600	N	T	C
18	18	32	92	3	0.30	GTMF.2008.01800	N	T	C
20	20	38	104	3	0.30	GTMF.2008.02000	N	T	C



Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN	■	■	■	■	■	■
TiAlN	■	■	■	■	■	■
CrAlN	■	■	■	■	■	■

Пример для размещения заказа:
GTMF.2008.01800T

info@gttools.ru | 8 800 333-32-93



gt-tools.shop

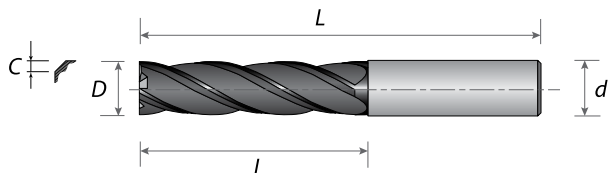
Универсальная стандартная серия

GTMF.2009

угол спирали 38°



D _{e8}	d _{h6}	l _{max}	L	Z	C	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3	6	7	57	4	0.10	GTMF.2009.00300	N	T	C
4	6	11	57	4	0.10	GTMF.2009.00400	N	T	C
5	6	13	57	4	0.10	GTMF.2009.00500	N	T	C
6	6	13	57	4	0.10	GTMF.2009.00600	N	T	C
8	8	19	63	4	0.20	GTMF.2009.00800	N	T	C
10	10	22	72	4	0.20	GTMF.2009.01000	N	T	C
12	12	26	83	4	0.30	GTMF.2009.01200	N	T	C
14	14	26	83	4	0.30	GTMF.2009.01400	N	T	C
16	16	32	92	4	0.30	GTMF.2009.01600	N	T	C
18	18	32	92	4	0.30	GTMF.2009.01800	N	T	C
20	20	38	104	4	0.30	GTMF.2009.02000	N	T	C



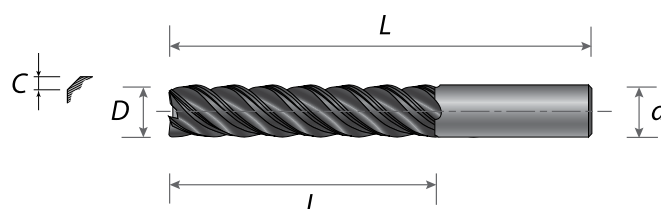
Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTMF.2009.01000C

угол спирали 38°

D _{e8}	d _{h6}	L _{max}	L	Z	C	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
6	6	28	76	5	0.50	GTMF.2010.00600	N	T	C
8	8	28	76	5	0.50	GTMF.2010.00800	N	T	C
10	10	32	90	5	0.50	GTMF.2010.01000	N	T	C
12	12	45	110	5	0.50	GTMF.2010.01200	N	T	C
16	16	56	125	5	0.50	GTMF.2010.01600	N	T	C
20	20	60	150	5	0.50	GTMF.2010.02000	N	T	C



Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTMF.2010.01600T

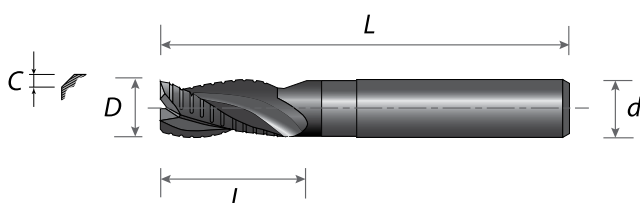
Черновая стандартная серия

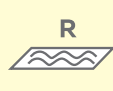
GTMR.2002

угол спирали 38°



D_{h11}	d_{h6}	l_{max}	L	Z	C	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
6	6	13	57	4	0.10	GTMR.2002.00600	N	T	C
8	8	19	63	4	0.20	GTMR.2002.00800	N	T	C
10	10	22	72	4	0.30	GTMR.2002.01000	N	T	C
12	12	26	83	4	0.30	GTMR.2002.01200	N	T	C
16	16	32	92	4	0.40	GTMR.2002.01600	N	T	C
20	20	38	104	4	0.40	GTMR.2002.02000	N	T	C



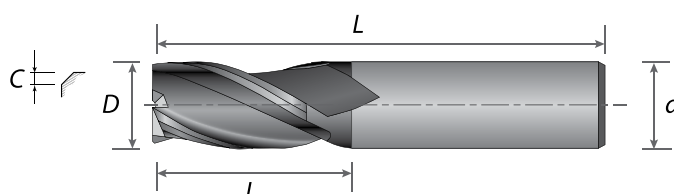
Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки
				

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTMR.2002.01000C

угол спирали 45°

D _{e8}	d _{h6}	l _{max}	L	Z	C	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3	6	7	57	3	0.10	GTMF.2011.00300	N	T	C
4	6	11	57	3	0.10	GTMF.2011.00400	N	T	C
5	6	13	57	3	0.10	GTMF.2011.00500	N	T	C
6	6	13	57	3	0.10	GTMF.2011.00600	N	T	C
8	8	19	63	3	0.20	GTMF.2011.00800	N	T	C
10	10	22	72	3	0.20	GTMF.2011.01000	N	T	C
12	12	26	83	3	0.30	GTMF.2011.01200	N	T	C
14	14	26	83	3	0.30	GTMF.2011.01400	N	T	C
16	16	32	92	3	0.30	GTMF.2011.01600	N	T	C
20	20	38	104	3	0.30	GTMF.2011.02000	N	T	C



Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN	■	■	■	■	■	■
TiAlN	■	■	■	■	■	■
CrAlN	■	■	■	■	■	■

Пример для размещения заказа:
GTMF.2011.01600T

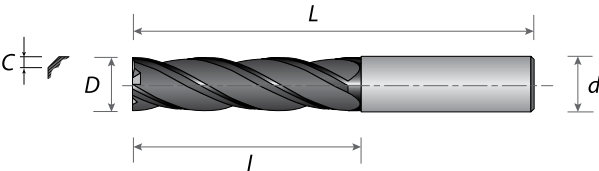
Универсальная стандартная серия

GTMF.2012

угол спирали 38°



D _{e8}	d _{h6}	l _{max}	L	Z	C	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3	6	7	57	4	0.10	GTMF.2012.00300	N	T	C
4	6	11	57	4	0.10	GTMF.2012.00400	N	T	C
5	6	13	57	4	0.10	GTMF.2012.00500	N	T	C
6	6	13	57	4	0.10	GTMF.2012.00600	N	T	C
8	8	19	63	4	0.20	GTMF.2012.00800	N	T	C
10	10	22	72	4	0.20	GTMF.2012.01000	N	T	C
12	12	26	83	4	0.30	GTMF.2012.01200	N	T	C
14	14	26	83	4	0.30	GTMF.2012.01400	N	T	C
16	16	32	92	4	0.30	GTMF.2012.01600	N	T	C
20	20	38	104	4	0.30	GTMF.2012.02000	N	T	C



Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTMF.2012.01000C

info@gtools.ru | 8 800 333-32-93

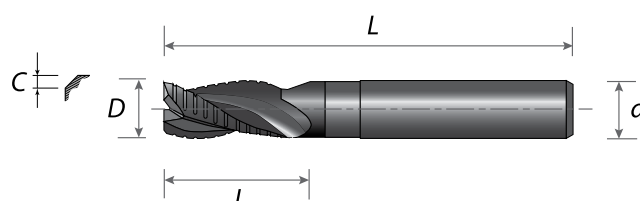


gt-tools.shop

Черновая стандартная серия GTMR.2003

угол спирали 45°

D_{h11}	d_{h6}	l_{max}	L	Z	C	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
6	6	13	57	4	0.20	GTMR.2003.00600	N	T	C
8	8	19	63	4	0.25	GTMR.2003.00800	N	T	C
10	10	22	72	4	0.30	GTMR.2003.01000	N	T	C
12	12	26	83	4	0.35	GTMR.2003.01200	N	T	C
14	14	26	83	4	0.40	GTMR.2003.01400	N	T	C
16	16	32	92	4	0.40	GTMR.2003.01600	N	T	C
18	18	60	125	4	0.45	GTMR.2003.01800	N	T	C
20	20	38	104	4	0.50	GTMR.2003.02000	N	T	C



Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTMR.2003.01600T

info@gttools.ru | 8 800 333-32-93

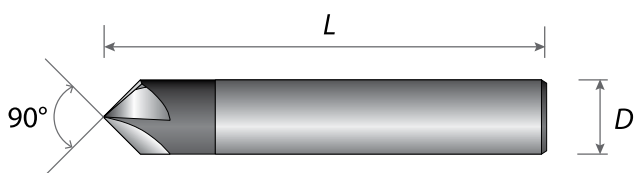


gt-tools.shop

Фрезы фасочные GTMC.6001



D	φ	L	Z	Маркировка GT	TiAlN	CrAlN
4	90	54	4	GTMC.6001.00400	T	C
6	90	57	4	GTMC.6001.00600	T	C
8	90	63	4	GTMC.6001.00800	T	C
10	90	72	4	GTMC.6001.01000	T	C
12	90	83	4	GTMC.6001.01200	T	C



Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTMC.6001.01000C

Фрезы фасочные GTMC.6002

D	φ	L	Z	Маркировка GT	TiAlN	CrAlN
4	60	54	4	GTMC.6002.00400	T	C
6	60	57	4	GTMC.6002.00600	T	C
8	60	63	4	GTMC.6002.00800	T	C
10	60	72	4	GTMC.6002.01000	T	C
12	60	83	4	GTMC.6002.01200	T	C



info@gttools.ru | 8 800 333-32-93



gt-tools.shop

Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

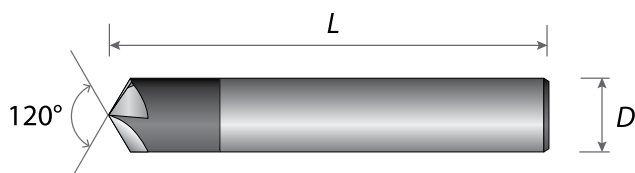
Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTMC.6002.01200T

Фрезы фасочные GTMC.6003



D	φ	L	Z	Маркировка GT	TiAlN	CrAlN
4	120	54	4	GTMC.6003.00400	T	C
6	120	57	4	GTMC.6003.00600	T	C
8	120	63	4	GTMC.6003.00800	T	C
10	120	72	4	GTMC.6003.01000	T	C
12	120	83	4	GTMC.6003.01200	T	C



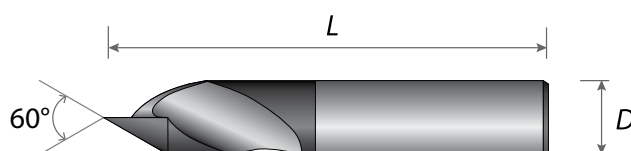
Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTMC.6003.00300C

Фрезы гравировальные GTMC.6004

D	φ	L	Z	Маркировка GT	CrAlN
3	60	50	1	GTMC.6004.00300	C
4	60	50	1	GTMC.6004.00400	C
6	60	54	1	GTMC.6004.00600	C



Применение	Длина	Z	Исполнение	Тип обработки
		1		

Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTMC.6004.00300C

info@gttools.ru | 8 800 333-32-93



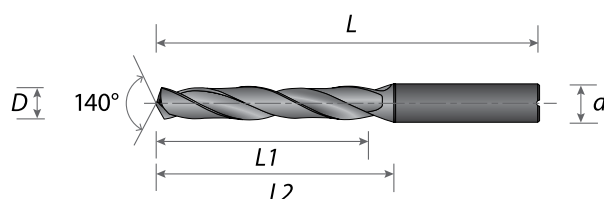
gt-tools.shop

Сверло стандартное без СОЖ, 3D

GTDD.1001



D _{min}	D _{max}	d	L	L ₂	L _{1 max}	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3.00	3.75	6	62	20	14	GTDD.1001	N	T	C
3.76	4.75	6	66	24	17	GTDD.1001	N	T	C
4.76	6.00	6	66	28	20	GTDD.1001	N	T	C
6.10	7.00	8	79	34	24	GTDD.1001	N	T	C
7.10	8.00	8	79	41	29	GTDD.1001	N	T	C
8.10	10.00	10	89	47	35	GTDD.1001	N	T	C
10.10	12.00	12	102	55	40	GTDD.1001	N	T	C
12.10	14.00	14	107	60	43	GTDD.1001	N	T	C
14.10	16.00	16	115	65	45	GTDD.1001	N	T	C
16.10	18.00	18	123	73	51	GTDD.1001	N	T	C
18.10	20.00	20	131	79	55	GTDD.1001	N	T	C
20.10	22.00	22	141	86	60	GTDD.1001	N	T	C
22.10	25.00	25	153	95	65	GTDD.1001	N	T	C



Точность изготовления

Покрытие	Материал						Диаметр D	D допуск m7
	P	M	K	S	N	H		
TiN							>3-6	0,004/0,016
TiAlN							>6-10	0,006/0,021
CrAlN							>10-18	0,007/0,025
							>18-25	0,008/0,029

Пример для размещения заказа:

GTDD.1001.01050T

(сверло Ø10,5 с покрытием TiAlN)

Сверло стандартное с СОЖ, 3D GTDW.1002

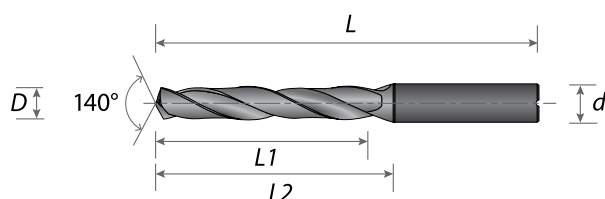
D _{min}	D _{max}	d	L	L2	L1 _{max}	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3.00	3.75	6	62	20	14	GTDW.1002	N	T	C
3.76	4.75	6	66	24	17	GTDW.1002	N	T	C
4.76	6.00	6	66	28	20	GTDW.1002	N	T	C
6.10	7.00	8	79	34	24	GTDW.1002	N	T	C
7.10	8.00	8	79	41	29	GTDW.1002	N	T	C
8.10	10.00	10	89	47	35	GTDW.1002	N	T	C
10.10	12.00	12	102	55	40	GTDW.1002	N	T	C
12.10	14.00	14	107	60	43	GTDW.1002	N	T	C
14.10	16.00	16	115	65	45	GTDW.1002	N	T	C
16.10	18.00	18	123	73	51	GTDW.1002	N	T	C
18.10	20.00	20	131	79	55	GTDW.1002	N	T	C
20.10	22.00	22	141	86	60	GTDW.1002	N	T	C
22.10	25.00	25	153	95	65	GTDW.1002	N	T	C



info@gttools.ru | 8 800 333-32-93



gt-tools.shop



Точность изготовления

Диаметр D	D допуск m7	Покрытие	Материал					
			P	M	K	S	N	H
>3-6	0,004/0,016							
>6-10	0,006/0,021	TiN						
>10-18	0,007/0,025	TiAlN						
>18-25	0,008/0,029	CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTDW.1002.01050T
(сверло Ø10,5 с покрытием TiAlN)

Сверло стандартное с СОЖ, 5D

GTDW.1003

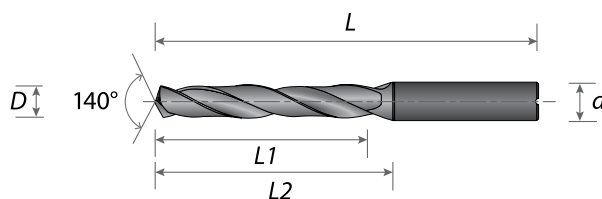


D _{min}	D _{max}	d	L	L ₂	L _{1 max}	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3.00	3.75	6	66	28	23	GTDW.1003	N	T	C
3.76	4.75	6	74	36	29	GTDW.1003	N	T	C
4.76	6.00	6	82	44	35	GTDW.1003	N	T	C
6.10	7.00	8	91	53	43	GTDW.1003	N	T	C
7.10	8.00	8	91	53	43	GTDW.1003	N	T	C
8.10	10.00	10	103	61	49	GTDW.1003	N	T	C
10.10	12.00	12	118	71	56	GTDW.1003	N	T	C
12.10	14.00	14	124	77	60	GTDW.1003	N	T	C
14.10	16.00	16	133	83	63	GTDW.1003	N	T	C
16.10	18.00	18	143	93	71	GTDW.1003	N	T	C
18.10	20.00	20	153	101	77	GTDW.1003	N	T	C
20.10	22.00	22	167	112	85	GTDW.1003	N	T	C
22.10	25.00	25	184	126	98	GTDW.1003	N	T	C

info@gttools.ru | 8 800 333-32-93



gt-tools.shop



Точность изготовления

Покрытие	Материал						Диаметр D	D допуск m7
	P	M	K	S	N	H		
TiN							>3-6	0,004/0,016
TiAlN							>6-10	0,006/0,021
CrAlN							>10-18	0,007/0,025
							>18-25	0,008/0,029

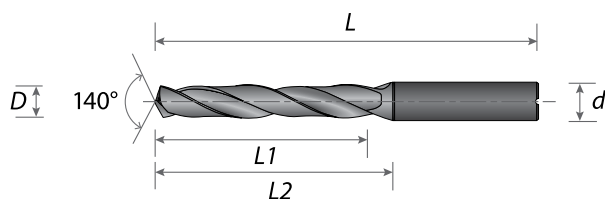
Пример для размещения заказа:

GTDW.1003.01050T

(сверло Ø10,5 с покрытием TiAlN)

Сверло стандартное с СОЖ, 8D GTDW.1004

D _{min}	D _{max}	d	L	L2	L1 _{max}	Маркировка GT	TiN	TiAlN	CrAlN
3.00	3.75	6	78	40	33	GTDW.1004	N	T	C
3.76	4.75	6	87	49	41	GTDW.1004	N	T	C
4.76	6.00	6	94	56	48	GTDW.1004	N	T	C
6.10	7.00	8	105	67	57	GTDW.1004	N	T	C
7.10	8.00	8	110	72	61	GTDW.1004	N	T	C
8.10	10.00	10	122	80	68	GTDW.1004	N	T	C
10.10	12.00	12	141	94	79	GTDW.1004	N	T	C
12.10	14.00	14	155	108	91	GTDW.1004	N	T	C
14.10	16.00	16	171	121	101	GTDW.1004	N	T	C
16.10	18.00	18	185	135	113	GTDW.1004	N	T	C
18.10	20.00	20	200	148	124	GTDW.1004	N	T	C
20.10	22.00	22	217	162	136	GTDW.1004	N	T	C
22.10	25.00	25	238	180	150	GTDW.1004	N	T	C



Точность изготовления

Диаметр D	D допуск m7	Покрытие	Материал					
			P	M	K	S	N	H
>3-6	0,004/0,016							
>6-10	0,006/0,021	TiN						
>10-18	0,007/0,025	TiAlN						
>18-25	0,008/0,029	CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTDW.1004.01050T
(сверло Ø10,5 с покрытием TiAlN)

info@gttools.ru | 8 800 333-32-93



gt-tools.shop

Сверло под резьбу

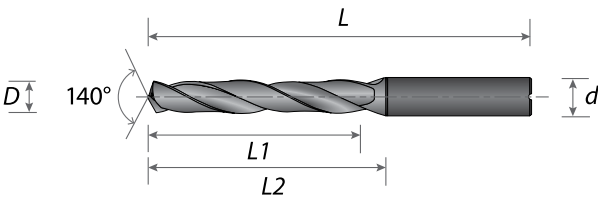


Диаметр х шаг резьбы	Диаметр отверстия	Допуск на диаметр отверстия	Диаметр сверла
M3x0,5	2.50	+0,10	2.55
M4x0,7	3.30	+0,12	3.36
M5x0,8	4.20	+0,13	4.26
M6x1,0	4.95	+0,20	5.05
M8x1,25	6.70	+0,20	6.80
M10x1,5	8.43	+0,22	8.54
M12x1,75	10.20	+0,27	10.32
M14x2,0	11.90	+0,30	12.05
M16x2,0	13.90	+0,30	14.05
M18x2,5	15.35	+0,40	15.55
M20x2,5	17.35	+0,40	17.55

info@ggttools.ru | 8 800 333-32-93



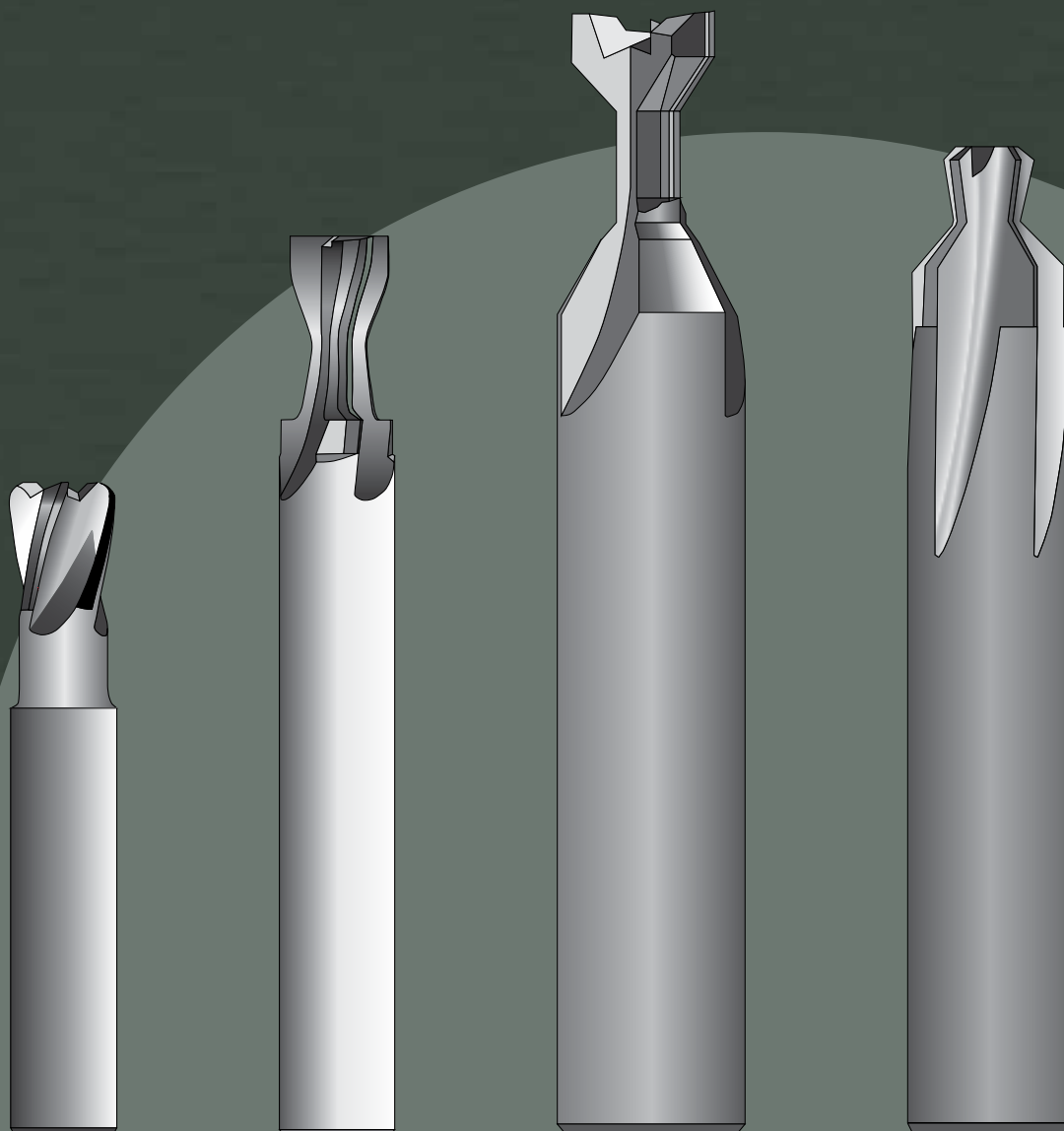
gt-tools.shop



Покрытие	Материал					
	P	M	K	S	N	H
TiN						
TiAlN						
CrAlN						

Пример для размещения заказа:
GTDD.1001.01032T
(сверло Ø10,32 с покрытием TiAlN)

**Возможно изготовление
специнструмента
по чертежу заказчика**



gt-tools.shop
info@gttools.ru
8 800 333 32 93